

SPEEDCUTTER ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ON THE FLY

Новая легкая и компактная головка для лазерной резки SpeedCutter выдерживает высокую мощность лазерного излучения, ускорение до 10G и позволяет производить лазерный 2D раскрой со скоростью до 140 м/мин. Теперь даже экстремальные условия работы не повлияют на качество резки. 2D лазерная резка при помощи SpeedCutter может производиться «на лету». Благодаря точному и качественному раскрою головкой SpeedCutter, металл может быть сразу допущен для последующей производственной операции, благодаря тому, что дополнительная пост-обработка поверхности не требуется.

SpeedCutter позволяет производить идеальный 2D раскрой тонких листов толщиной 0.6 - 2.0 мм. Основные преимущества перед штамповкой - минимальное использование инструмента, гибкая адаптация к геометрии деталей, а также экономия материалов, благодаря технологии "nesting". Благодаря оптимизированной конструкции головки, SpeedCutter является очень надежным и имеет увеличенный срок технического обслуживания. Для гарантии дополнительной надежности в головку SpeedCutter интегрировано защитное стекло, защищающее оптические элементы головки от брызг, грязи и пыли.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Отличное соотношение цены и качества
- Простая и быстрая смена картриджа с защитным стеклом
- Продуманный дизайн всех технических элементов
- Очень высокая скорость и качество резки

ГИБКОСТЬ

- Система Plug & Play
- Оптический разъем QBH или QD для подключения оптоволоконна
- Идеально подобранный вес головки

УДОБСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Стабильный дистанционный контроль
- Полностью герметичный ход лазерного излучения
- Регулировка позиции фокуса
- Высококачественная оптика
- Изящный дизайн



SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XICAR

MEASURE

SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XICAR

CONTROL

SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XICAR

PROCESS

SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XICAR

MONITOR

PRECITEC THE SMART WAY TO LASER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная мощность лазерного излучения	6 кВт (длина волны 1030 – 1090 нм)
Фокусное расстояние коллимации	75 мм
Фокусное расстояние фокусировки	75 мм
NA _{max}	0.16 при Fc75
Размеры (Ш x Г)	54 x 54 мм
Длина	262 мм
Вес	1.9 кг
Вертикальная регулировка	-2 мм / +2 мм
Максимальное давление газа	25 бар



- 1 Оптический разъем
- 2 Горизонтальная регулировка
- 3 Вертикальная регулировка
- 4 Подключение режущего газа
- 5 Сменный картридж защитного стекла
- 6 Подключение к контроллеру емкостного датчика
- 7 Датчик

The PRECITEC GROUP provides intelligent and reliable solutions for material processing with lasers and optical measuring technology. We are not just a system and component supplier, but also your professional partner for smooth processing.

The given data was generated for a typical application and may be different given other circumstances. Furthermore misprints, changes and/or innovations may lead to differences in the listed measurements, technical data and features. Therefore all information is non-binding and technical data, measurements as well as features are not guaranteed by information in this product information.

PRECITEC GmbH & Co. KG | Draisstr. 1 | 76571 Gaggenau | Germany

phone: +49 (0)7225 684 0 | fax: +49 (0)7225 684 900 | mail: precitec@precitec.de | web: www.precitec.com