

СИСТЕМА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ **SOLIDCUTTER**

Система SolidCutter имеет широкий спектр применения, в том числе применяется и для вырезки отверстий в высокотвердых сталях для автомобильной промышленности. Быстрореагирующий датчик дистанционного контроля гарантирует высокое качество реза на высоких скоростях, даже в случае обработки деталей сложной формы. Линзы помещены в камеру для защиты от пыли, что делает весь путь лазерного излучения полностью изолированным от влияния внешних факторов. Длительный срок службы оптики, даже в самых сложных промышленных условиях, современный дизайн и легкая доступность ко всем разъемам, расположенным в верхней части головы, делают систему SolidCutter привлекательным решением для задач интеграции в автоматизированные промышленные системы. Система SolidCutter может применяться как на твердотельных, так и на диодных лазерах.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокие скорости резки сложных 3D-деталей, благодаря высоко динамичной оси Z с закрытым контуром (автоматического регулирования)
- Компактный, стильный дизайн, простое управление
- Полная герметичность конструкции благодаря концепции двойной камеры
- Герметичный модуль оптики без стороннего подвода продувочного воздуха
- Встроенные дополнительные фильтры
- Подключение Robcad-Simulation без трудоемкой оптимизации на производственное оборудование
- Высокие скорости резки до 20 м/мин

ГИБКОСТЬ

- Фокусные расстояния – по вашему запросу
- Все подключения расположены в верхней области головы
- Прямые и угловые конструкции головки
- Минимальное время переналадки, высокий срок службы

УДОБСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Фланец для простого и быстрого монтажа на оборудование
- Датчик столкновения с автоматическим сигналом отключения оборудования
- Безопасная система останковки
- Оптимизированная струя режущего газа до 25 атм
- Интегрированный коллиматор
- Различные устройства охлаждения



PRECITEC THE SMART WAY TO LASER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОЛОВКИ ДЛЯ РЕЗКИ SOLIDCUTTER

Макс. Мощность лазера	4 кВт (для длин волн 900 - 1080 нм)
Электроника	Lasermatic® Z
NAmax	0,12 рад @FC100 (длина фокуса 75 мм, 100 мм, 125 мм)
NAmax	0,16 рад @FC75 (длина фокуса 75 мм, 100 мм, 125 мм)
Длина	от 350 мм
Ход по оси	± 15 мм
Размеры (шир. X глуб.)	около 163 x 132 мм
Вес системы	около 5 кг



- 1 Оптический разъем
- 2 Разъемы для режущего газа и охлаждения
- 3 Привод для перемещения головы
- 4 Емкостной датчик

В случае, когда точности манипулятора робота или портальной системы недостаточно, система SolidCutter оснащается дополнительным линейным приводом и используется как "FormCutter". Робот продолжает перемещать голову. Однако все перемещения, связанные непосредственно с процессом резки, осуществляются с помощью приводов FormCutter, позволяющих получить намного более высокие точность и скорость. Рабочая зона данной системы составляет 50 x 50 мм.



Предоставленные данные были созданы для типового случая применения и могут меняться при наличии других условий. Кроме того, опечатки изменения и нововведения могут приводить к отклонениям от указанных размеров, технических характеристик и функций. По этой причине все представленные здесь данные являются ни к чему не обязывающими.

02/Vg/04.12.2013

PRECITEC GmbH & Co. KG | Draisstr. 1 | 76571 Gaggenau | Germany

phone: +49 (0)7225 684 0 | fax: +49 (0)7225 684 900 | mail: precitec@precitec.de | web: www.precitec.com