

## СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА YW52

Компактная сварочная головка для сварки может быть использована с диодными и твердотельными лазерами. Благодаря модульной конструкции заказчик может принять решение о конкретном исполнении модели. В своей базовой конфигурации голова очень выгодна в цене. Однако, ее состав может быть расширен для использования в полностью автоматизированном производстве с различными датчиками контроля процесса.

### ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Подходит для высоких мощностей лазера
- Высокое качество сварки за счет высококачественной оптики
- Долговечные защитные стекла, благодаря применению концепции CrossJet

### ГИБКОСТЬ

- Модульная конструкция
- Индивидуальная, специфическая конфигурация по запросу заказчика
- Простая интеграция в уже существующее оборудование
- Различные коллимирующие и фокусные расстояния

### УДОБСТВО В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Простое обучение, благодаря камере наблюдения
- Простота замены оптики
- Картридж с защитным стеклом с мониторингом
- Рабочее состояние контролируется при помощи ПК



MEASURE

CONTROL

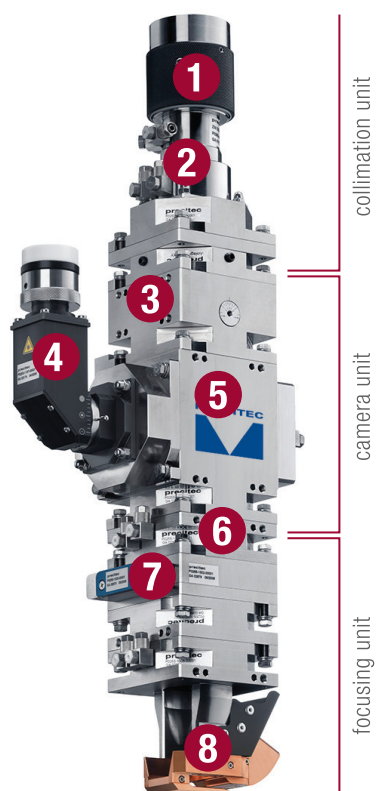
PROCESS

MONITOR

PRECITEC THE SMART WAY TO LASER

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОЛОВКИ ДЛЯ НАПЛАВКИ YW52

Мощность лазера	20 кВт
Фокусные расстояния головки	100 мм, 125 мм, 150 мм, 200 мм
Фокусные расстояния коллиматора	от 150 до 1000 мм
Масса	от 3 до 6 кг, в зависимости от конструкции
Размеры (стандартное исполнение)	74 x 74 мм



- 1 Оптический разъем
- 2 Апертурная бленда, водяное охлаждение
- 3 Коллимирующая линза, водяное охлаждение
- 4 Модуль камеры наблюдения
- 5 Модуль рассеивающей линзы
- 6 Фокусирующая линза, водяное охлаждение
- 7 Картридж с защитным стеклом
- 8 CrossJet и разъемы подсоединения воздуха

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- Сочетается с контролем перед процессом (отслеживание шва LPF), контролем во время процесса (система LWM), контролем после процесса (контроль геометрии шва SGM)
- Кассета с защитным стеклом и, независимым от лазерной мощности, контролем присутствия, температуры и загрязнения.

### ОХЛАЖДЕНИЕ

- Не требуется отдельного устройства охлаждения, т.к. используется охлаждение лазерного источника

Предоставленные данные были созданы для типового случая применения и могут меняться при наличии других условий. Кроме того, опечатки изменения и нововведения могут приводить к отклонениям от указанных размеров, технических характеристик и функций. По этой причине все представленные здесь данные являются ни к чему не обязывающими.

02/Vg/11.10.2013

PRECITEC GmbH & Co. KG | Draisstr. 1 | 76571 Gaggenau | Germany

phone: +49 (0)7225 684 0 | fax: +49 (0)7225 684 900 | mail: [precitec@precitec.de](mailto:precitec@precitec.de) | web: [www.precitec.com](http://www.precitec.com)